



La fête annuelle d'été chez VÖLKE, plus de 50 000 filets lors d'un essai pratique et un foret avec deux pointes entièrement fonctionnelles : dans cette édition, esprit d'équipe, pratique d'application et technologie d'outillage se rejoignent.

Nous revenons sur une fête d'été avec de nombreux visages familiers, de bons échanges et un véritable état d'esprit VÖLKE. Ensuite, nous te montrons comment, en taraudage par refoulement de filets, plus de 50 000 filets ont pu être réalisés au lieu des 30 000 attendus. Enfin, nous te présentons le L80 Double LÖHER, qui apporte plus d'efficacité dans le travail de la tôle fine grâce à ses deux pointes de perçage utilisables.

La Fête Annuelle d'été chez VÖLKE : Une Journée pour l'Équipe, les Familles et les Amis



Certains jours montrent particulièrement bien ce qui fait une entreprise. Notre fête d'été 2026 en fait partie.

Lors de la fête d'été VÖLKEL, les collaboratrices et collaborateurs, les familles et les amis se sont retrouvés sur le site de l'entreprise. Avec des jeux, de bons repas, des boissons fraîches, un château gonflable, un camion de glaces et de nombreux échanges, cette journée a clairement montré quelque chose que l'on considère souvent comme évident au quotidien : VÖLKEL vit grâce aux personnes qui y travaillent.

Entre le camion de glaces, les jeux et les nombreuses discussions, on a pu ressentir ce que représentent ces 111 ans d'histoire de VÖLKEL : l'expérience, la coopération et des personnes qui font avancer l'entreprise.

Quelques attractions techniques étaient bien sûr aussi présentes : la VÖLKEL Dakar Classe G et la Mercedes SEC 500 sont rapidement devenues des points de rencontre appréciés pour les photos, les questions et les échanges.

👉 [En Savoir Plus](#)

Le taraudage par refoulement en Essai Pratique : Comment 30 000 Sont Soudain Devenus Plus de 50 000 Filets



30 000 filets étaient prévus. Plus de 50 000 ont été réalisés. C'est précisément pour cela qu'il vaut la peine de regarder les détails.

Ce cas pratique montre qu'une longue durée de vie de l'outil n'est pas le fruit du hasard, mais le résultat d'un réglage précis. Lors du taraudage par refoulement, l'outil seul ne fait pas tout. Ce qui compte, c'est l'interaction entre le matériau, le diamètre de l'avant-trou, la géométrie de l'outil, le revêtement, la lubrification, la vitesse de coupe et l'environnement machine.

Le matériau usiné était de l'aluminium moulé sous pression ADC12. Un taraud machine à refouler M6 avec rainures de lubrification et revêtement TiCN a été utilisé. Grâce à l'ajustement correct de tous les paramètres du processus, la durée de vie a pu être nettement augmentée par rapport aux attentes initiales.

C'est exactement là que se situe la différence entre la théorie et la pratique. Si l'avant-trou est trop petit, les forces de refoulement augmentent. S'il est trop grand, la qualité du filet en souffre. Si la lubrification fait défaut, le frottement, la température et l'usure augmentent. Mais lorsque tous les facteurs sont correctement coordonnés, le taraudage par refoulement devient particulièrement fiable et économique.

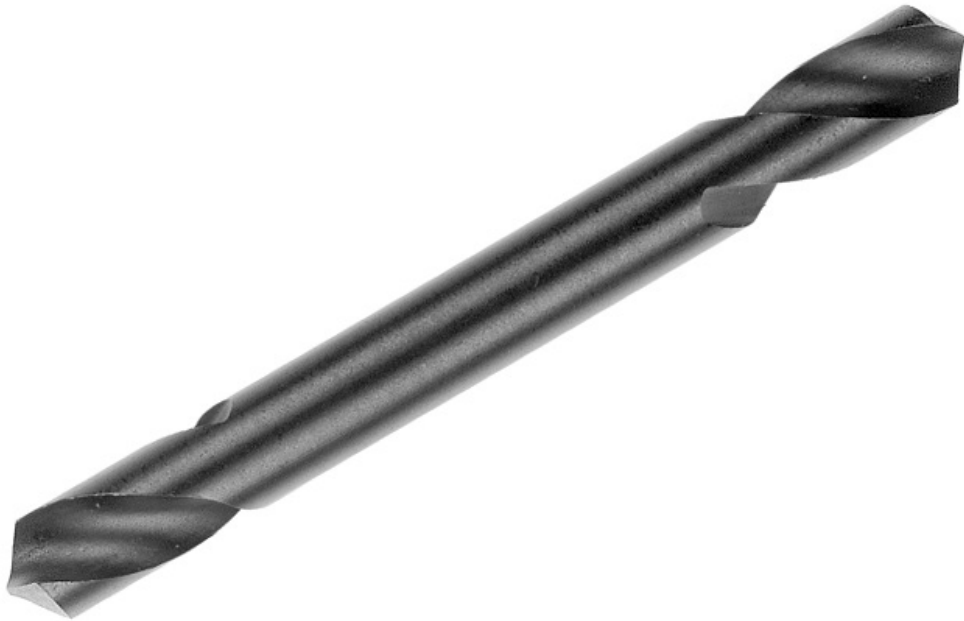
Ce cas pratique est également intéressant pour les distributeurs spécialisés : si les clients ont des questions sur la durée de vie, la sécurité du processus ou le choix des outils, notre service d'ingénierie d'application peut examiner la configuration existante et indiquer des possibilités d'optimisation exactes.

👉 [Demander un Conseil d'Application](#)

L'article montre, à partir d'un cas pratique réel, ce qui compte vraiment lors du taraudage par refoulement et pourquoi le savoir-faire technique dans l'application fait souvent la différence décisive.

👉 [En Savoir Plus](#)

Percer Deux Fois, Travailler Plus Longtemps : Le L80 Double LÖHER



Dans le travail de la tôle fine, la précision, le gain de temps et la rentabilité sont essentiels. C'est précisément pour cela que le L80 Double LÖHER a été développé.

Ce foret spécial possède deux pointes de perçage entièrement fonctionnelles dans un seul corps d'outil. Lorsqu'un côté devient émoussé, il suffit de retourner le foret et de continuer immédiatement à travailler. Cela permet de gagner du temps, de réduire les interruptions et d'utiliser l'outil de manière nettement plus efficace.

Le L80 Double LÖHER montre particulièrement ses atouts dans les tôles et les trous pour rivets aveugles :

La goujure courte assure une grande stabilité et réduit le risque d'accrochage lors de la sortie dans le matériau. L'âme extrêmement fine permet un amorçage propre sans déviation. En même temps, la conception optimisée des arêtes de coupe réduit la pression axiale et facilite sensiblement le travail quotidien.

L'outil est également convaincant sur le plan économique : deux pointes de coupe signifient une durée d'utilisation doublée, un besoin d'outils réduit et des coûts de stockage plus faibles. En bref : un foret spécial particulièrement rentable partout où de nombreux perçages précis sont nécessaires dans la tôle ou pour les rivets aveugles.

Le L80 Double LÖHER est disponible directement en stock dans les tailles de 1,5 mm à 10 mm. Les diamètres précis pour trous de rivets de 2,5 mm, 3,1 mm, 4,1 mm, 4,9 mm, 5,1 mm, 6,1 mm et 6,5 mm sont particulièrement demandés.

👉 [Faire une Demande](#)

Tu trouveras également plus d'informations sur Cobit et LÖHER sur [LinkedIn](#).



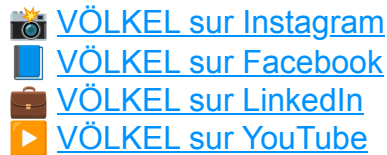
Nouveau : Le Portail VÖLKEl pour Distributeurs Spécialisés Est Désormais Disponible.

Tu es distributeur spécialisé et tu souhaites traiter tes commandes rapidement et efficacement avec VÖLKEl ? Inscris-toi maintenant !

Accéder au Portail VÖLKEl pour
Distributeurs Spécialisés

C'était notre sélection actuelle autour de l'équipe, de la technique et de la pratique d'application.

Tu trouveras régulièrement d'autres aperçus, applications et nouveautés autour de VÖLKEl sur nos réseaux sociaux :



À la prochaine
Ton équipe VÖLKEl

Mentions légales

VÖLKEl GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Allemagne

Directeur général: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Siège de la société: Remscheid
Cour de registre: Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112
Fax +49 2191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKEL GmbH